

<b>Описание продукта</b>	Быстросохнущий адгезив с хорошей стойкостью к миграции пластификатора. Высушенные на воздухе соединения обладают высокой прочностью, устойчивостью к воздействию воды, масел, большинства растворителей.	Отлично подходит для соединения экструзионного и листового винила. Также соединяет ткани, вспененные и гибкие пластики.
--------------------------	--	---

<b>Физические свойства</b> Не для спецификации	<b>Основа</b>	Нитрильный каучук	
	<b>Растворитель</b>	Ацетон	
	<b>Точка вспышки растворителя</b>	-15°C	
	<b>Консистенция</b>	Сироп средней вязкости	
	<b>Плотность (примерно)</b>	0.88 г/см <sup>3</sup>	
	<b>Цвет</b>	От светло-коричневого до фиолетового	
	<b>Вязкость (Brookfield RVF 26°C A3 V10):</b>	2500 мПа·с	
	<b>Срок Хранения</b>	15 месяцев с даты поставки 3М при условии хранения в оригинальной упаковке при 21°C и 50% влажности	

**Характеристики**  
(не для спецификации)

**Прочность при отслаивании (угол 180°)**  
Холст/ Алюминий  
Тест 3М С4013.  
Скорость движения зажимов: 50 мм/мин

Время	Метод испытаний	Результат (Н/см)
1 час при 24°C	C4013 e	10.8
96 часов при 24°C	C4013 e	52.8
72 часа при 24°C+24 часа в воде	C4013 f	58.0

**термостойкость**  
Прочность при отслаивании (угол 180°)

Холст/сталь

Время	Температура испытаний	Результаты (Н/см)
1 день	24°C	14
3 дня	24°C	31
5 дней	24°C	32
7 дней	24°C	24
2 недели	24°C	23
3 недели	24°C	21
3 недели	-34°C	38
3 недели	65°C	14
3 недели	82°C	5

## Устойчивый к действию масел адгезив 1099

<p><b>Рекомендации по использованию</b></p>	<p><b>Подготовка поверхности</b> удалить пыль, грязь, масло, отстающую краску и прочие загрязнения.</p> <p><b>Способ нанесения</b> Тщательно перемешать перед использованием. Нанесите тонкий однородный слой с помощью кисти с жесткой и короткой щетиной и другим способом на одну или обе соединяемые поверхности. Нанесение на обе поверхности предпочтительно, так как дает более прочную связь и позволяет увеличить открытое время адгезива. Для пористых поверхностей может потребоваться несколько слоев адгезива. Дайте адгезиву высохнуть до состояния, когда он остается сильно липким, но не переносится при легком касании пальцем. Прижмите или прикатайте поверхности друг к другу для обеспечения хорошего контакта по всей площади соединения. Соединение имеет значительную прочность сразу после соединения. Достижение конечной прочности во многом зависит от пористости соединяемых поверхностей, и от того, как быстро они позволят полностью испариться растворителю.</p>	<p>Конечной прочности можно достичь быстрее любым из нижеследующих способов реактивации. Реактивация рекомендуется при работе на больших площадях, так как адгезив сохнет быстро и может привести к низкому качеству склейки при работе традиционным способом.</p> <p><b>Реактивация растворителем.</b> Дайте адгезиву высохнуть полностью. Быстро протрите клеевую плёнку тряпочкой смоченной растворителем на основе эфира или кетонов, и завершите соединение как было описано ранее. Если покрытые адгезивом поверхности защищены от загрязнения, пленки 1099 можно реактивировать растворителем в течение 6 месяцев после нанесения.</p> <p><b>Тепловая реактивация.</b> Дайте адгезиву полностью высохнуть на воздухе. Соедините поверхности и поместите их в печь, пресс, или под лампы при температуре от 120°C до 150°C. Необходимо учитывать, что проникновения тепла через поверхности к клеевому слою требует времени. При нагревании необходимо приложить давление достаточное для плотного прижатия поверхностей. При желании достичь особо высокого качества склейки нагревайте соединения в соответствии с таблицей, приведенной ниже.</p>	<p><b>Расход.</b> Приблизительно 10м<sup>2</sup>/литр при нанесении средней кистью (толщина сухой пленки 0.025мм)</p> <p><b>Время на соединение.</b> До 10 минут при нанесении на одну поверхность. До 50 минут при нанесении на две поверхности (для влажной пленки толщиной 0.25 мм при 25°C)</p> <p><b>Температура нанесения:</b> 16°C - 27°C</p> <p><b>Очистка:</b> Излишки адгезива можно удалить метилэтилкетонам, ацетоном или Промышленным очистителем (Industrial Cleaner) 3M. Соблюдайте меры предосторожности при работе с растворителями.</p>
<p>Температура адгезива</p>	<p>Время склеивания</p>		
<p>93°C</p>	<p>120 минут</p>		
<p>116°C</p>	<p>40 минут</p>		
<p>138°C</p>	<p>12 минут</p>		
<p>160°C</p>	<p>8 минут</p>		
<p>182°C</p>	<p>5 минут</p>		
<p>204°C</p>	<p>2 минуты</p>		

## Устойчивый к действию масел адгезив 1099

<b>Применения</b>	Устойчивость к миграции пластификатора делает 1099 особенно подходящим для соединения пластиков.	Типичные применения: Соединение деталей из АБС в автомобильной промышленности Соединение феноловых полимеров, используемых в производстве электрического оборудования	Соединение деталей из виниловых полимеров и сополимеров Соединение кожи, вспененного полиуретана, резины с деревом и металлом.
<b>Хранение</b>	Хранить продукт рекомендуется при температуре 15 - 25 °С. Более высокая температура сокращает срок хранения.		
<b>Информация по личной безопасности</b>	<b>Внимание:</b> Легко воспламеняем. Может вызвать раздражение глаз. Избегать длительного вдыхания паров, попадания в глаза и длительного или повторяющегося контакта с кожей.	Применять в хорошо вентилируемых помещениях с достаточной тягой для избежания превышения допустимой концентрации паров.	<b>Первая помощь при попадании в глаза:</b> Немедленно промыть большим количеством воды и обратиться к врачу. <b>на кожу:</b> Немедленно вымыть с мылом и водой.
<b>Спецификации</b>	Соответствует требованиям	<b>MMM-a-189C Class 2. AFS 87C. DTD 900\4698</b>	

3M, Scotch-Grip - торговые марки 3M Company.

Представленные значения получены стандартными методами и не являются техническими условиями. Наши рекомендации по применению изделий основаны на результатах испытаний, которые мы считаем достоверными, однако покупателю следует провести собственные испытания с целью установить соответствие изделия предполагаемому применению.