



Инструкция по применению клейких лент

Очищение поверхности. Поверхности для склеивания должны быть чистыми и сухими, не замасленными, без пыли, грязи и мусора. Большинство материалов лучше всего обезжиривать раствором [изопропилового спирта](#) и воды 50:50. Иногда поверхности могут потребовать дополнительной подготовки: маслянистые загрязнения необходимо убрать промышленными очистителями, после чего обработать раствором изопропилового спирта и дистиллированной (или максимально очищенной от солей и примесей) воды. Обработка смесью изопропила с водой удаляет грязь и отлично обезжиривает.

Обработка абразивом. Когда это возможно, поверхность следует зашлифовать абразивом. Обработка абразивом позволяет убрать отслоившуюся краску, грязь и окись, неровности, а также значительно увеличить площадь поверхности для повышения адгезии: микроцарапины добавляют 10-15% прочности соединению. Шлифовать рекомендуется круговыми движениями. После применения не забудьте снова обработать смесь изопропила с водой 1:1, убрать пыль и мусор.

Сложные поверхности. Применение праймера. Специальные праймеры (грунтовки) могут значительно улучшить качество адгезии. Это такие материалы как дерево, пластмассы, окрашенные материалы. Некоторые красители и пластики содержат добавки, которые влияют на адгезию. Иногда в пластики для удешевления добавляют наполнители. Как правило, эластичные винилы и пластики содержат пластификаторы, придающие гибкость материалам. Возможность соединения с такими поверхностями должна оцениваться очень осторожно; действие этих добавок можно устранить тщательной очисткой и подготовкой поверхности. Для гибких пластиков и порошковой краски обязательно применение [праймера 94](#).

Температура нанесения. Необходимо помнить, что при температурах ниже +15°C склеивание является нежелательным. На холодной поверхности содержится некоторое количество воды (конденсат), что будет отрицательно действовать на соединение. Лучший результат достигается при склеивании на температурах +21-38°C. В тепле ускоряется адгезия и увеличивается смачиваемость поверхности клеем. После приклеивания лента может работать в широком температурном режиме.

Давление. Клеевой слой в клейких лентах активируется давлением. После приклеивания ленты необходимо приложить небольшое давление (1 кг на кв.см) для лучшей фиксации ленты на поверхности. При наложении ленты на твердый материал соединение лучше прокатать валиком или прижать аппликатором для скотча 3M 2-3 раза.